

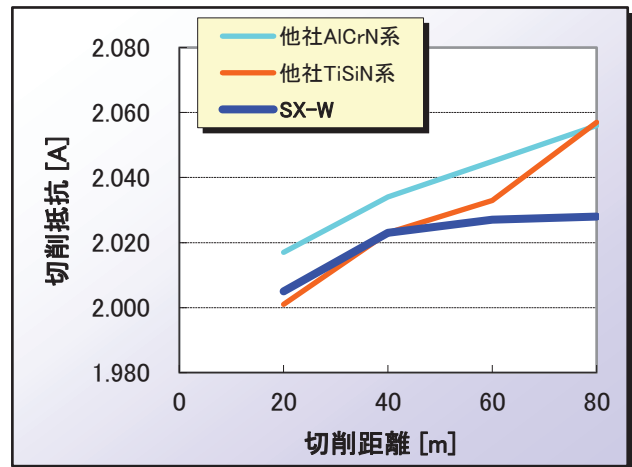
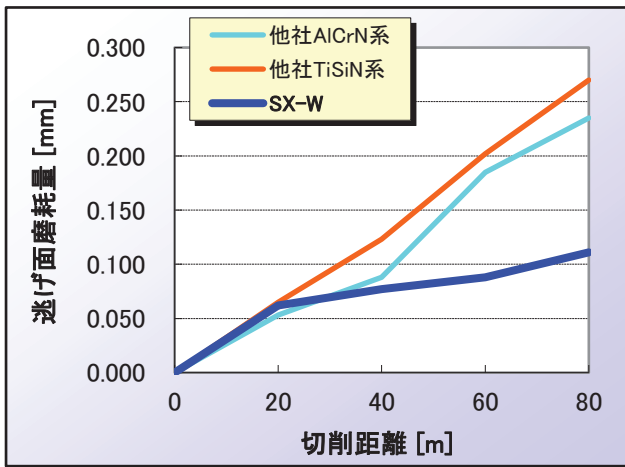
# 超硬工具用次世代被膜 **SX-W**

~NEW Super eXcellent coat~

JFE精密株式会社は、超硬工具用次世代被膜“SX-W”をリリースいたしました。  
高硬度材料の切削やドライ加工において、抜群の工具寿命が得られます。

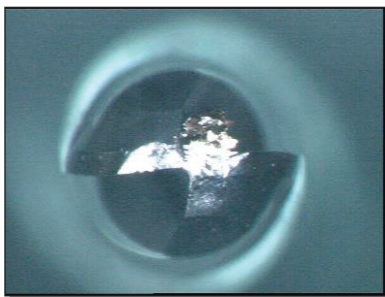
- ◆従来の被膜に比べて工具の**磨耗量・切削抵抗**が大幅に減少！
- ◆被膜物性はSX-1と同等。**被膜硬度3,700Hmv・耐酸化性1,300°C**を実現！

~工具磨耗量・切削抵抗が大幅に減少~

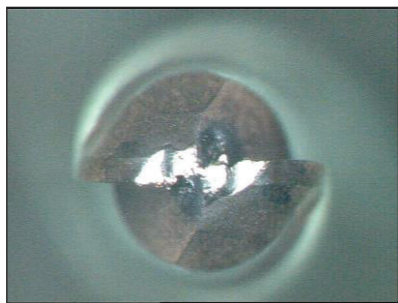


被削材: SKD11 (HRC58.5)  
工具: 2枚刃ボールEM R1  
冷却方法: エアー

回転数: N=12,500rpm  
送り: F=1,500mm/min  
切込み: RD=0.5mm, AD=0.1mm



他社AlCrN



他社TiSiN系



SX-W

切削距離=80m

## 基本物性値の比較

	TiN	TiAlN	SX-1	SX-W
面粗さ	Ra=0.25 μm	Ra=0.30 μm	Ra=0.15 μm	<b>Ra=0.10 μm</b>
密着性 (対超硬)	80N	80N	60N	<b>80N</b>
被膜硬度	2,200Hmv	3,000Hmv	3,700Hmv	<b>3,700Hmv</b>
耐酸化性	450°C	800°C	1,300°C	<b>1,300°C</b>