

JFE精密の受託PVDコーティング

建設関連鋼材への適用・評価例

ドリルでの穴あけ試験

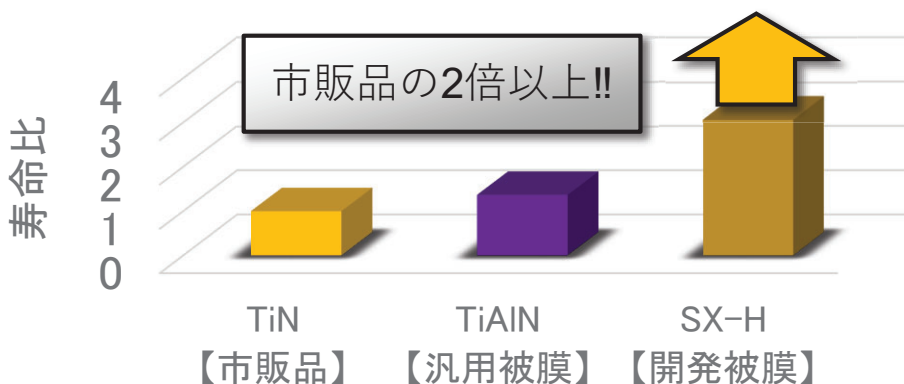
- ・被加工材：HBL®385
板厚19mm×2枚重ね
中～超高層までの幅広い
建築物の主要構造用鋼材
として鋼材強度あたりの
経済性に最も優れた鋼材
- ・ドリル φ24 (HSS材)



試験状況



試験後の鋼材



| | TiN 【市販標準品】 | TiAlN 【汎用被膜】 | SX-H 【開発被膜】 |
|---------|----------------|-----------------|-------------------------------------|
| 膜厚 | 2~3μm | | |
| 被膜硬度HmV | 1,800~2,500 | 2,800~3,300 | 3,500~3,700 |
| 耐酸化性 | 450°C | 800°C | 1,300°C |
| 特長 | 最も汎用的に使用 | 高硬度 耐高温酸化性 | 高硬度・耐熱性(業界Topレベル) 難削材の切削性・耐高速切削性 |

研磨ドリルへの再コーティングも得意にしています

ココロコーティング

検索



JFE 精密 株式会社

コーティング事業部

〒950-0063新潟県新潟市東区上王瀬町2-3

TEL:025-271-0711、FAX:025-273-6917