

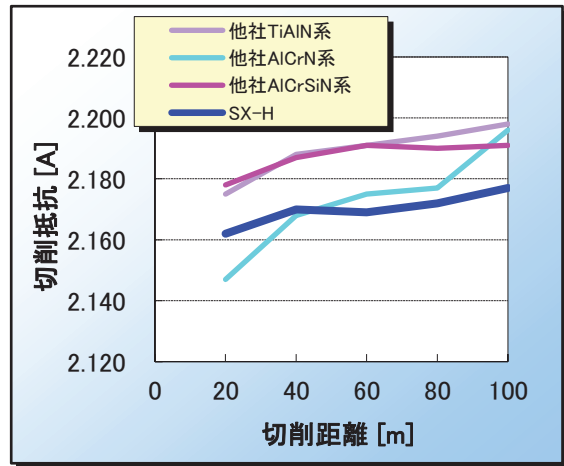
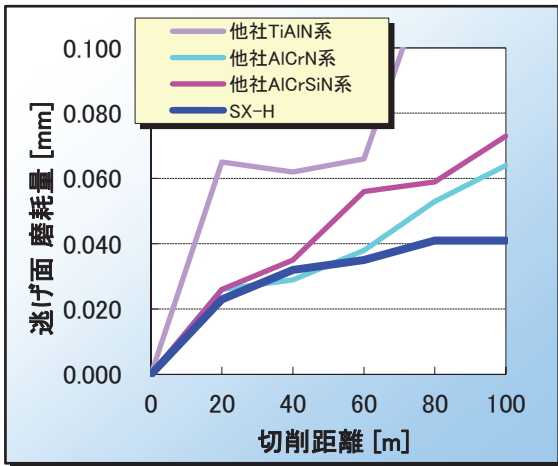
ハイス工具用次世代被膜 SX-H

～NEW Super eXcellent coat～

JFE精密株式会社は、ハイス工具用次世代被膜“SX-H”をリリースいたしました。従来の高硬度被膜の弱点であったハイス材料への密着性が大幅に改善されました。

- ◆ハイス用被膜でトップクラスの被膜硬度3,700Hmv・耐酸化性1,300℃を実現！
- ◆広く使われているTiNと遜色のない密着性を実現。安定した寿命を誇ります。

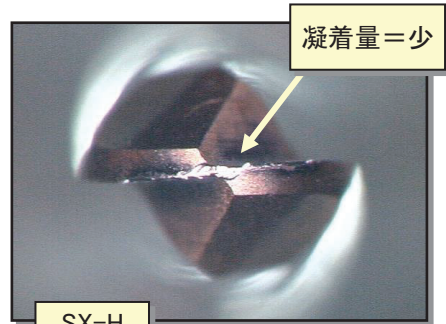
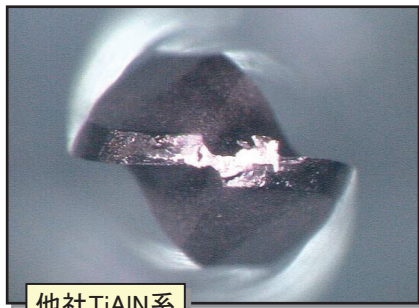
～工具磨耗量・切削抵抗が大幅に減少～



被削材: SKD61 (熱処理無し)
 工具: 2枚刃ボールEM R1
 冷却方法: エアー

回転数: N=15,915rpm
 送り: F=2,069mm/min
 切込み: RD=0.5mm, AD=0.2mm

～被削材の凝着が大幅に減少～



切削距離=40m

～基本物性値の比較～

	TiN	TiAlN	SX-3	SX-H
面粗さ	Ra=0.25 μm	Ra=0.30 μm	Ra=0.20 μm	Ra=0.10 μm
密着性 (対ハイス)	60N	35N	50N	60N
被膜硬度	2,200Hmv	3,000Hmv	3,200Hmv	3,700Hmv
耐酸化性	450℃	800℃	1,100℃	1,300℃